

**ВИНАЛКИД 33 Е****Химикалоустойчива ненаситена полиестерна смола**

<b>Описание:</b>	Представява инхибиран разтвор на ненаситен линеен олигоестер, получен чрез поликондензация на гликоли, ненаситена дикарбонова киселина и дериват на Бисфенол А, в реактивоспособен разтворител-стирен.
<b>Употреба:</b>	<p>Употребява се за производство на стъклоусилени резервоари и други съоръжения (тръбопроводи, вани за електролизни разтвори и др.), устойчиви на агресивното въздействие на различни химикали. Втвърдяването става чрез прибавяне на Втвърдител МЕКП и Ускорител К-6% (съдържащ 6% <math>\text{Co}^{2+}</math>), разтворен в стирен и N, N-Диметил анилин. Армирането се постига с използването на стъклومات до 60 %, в няколко слоя.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Може да се нанася след химикалоустойчиви гелкоати;</li> <li>• Може да се пигментира с органични и неорганични пигменти;</li> <li>• Възможно е напълване с добре подбрани пълнители съобразени с това, да са устойчиви на химическите реагенти- киселини, основи и други химикали.</li> </ul>
<b>Класификация:</b>	Съответства на изискванията на българското законодателство.

**ХАРАКТЕРИСТИКА****ПОКАЗАТЕЛИ****НОРМА**

<b>Външен вид :</b> (визуално)	Слабо замътена жълтеникава течност
<b>Условен вискозитет, Ø 4 mm/(20±0,5)°C:</b>	55-105 s
<b>Киселинно число:</b> (БДС EN ISO 3682)	max 12 mgKOH/g
<b>Съдържание на моностирен:</b>	48-52 %
<b>Време на желиране при 25°C:</b>	9-18 min

**ДРУГИ ДАННИ**

<b>Вискозитет по Брукфилд 23°C:</b> (ISO 2555)	200-240 mPa.s
---	---------------

## ИНФОРМАЦИОННИ ДАННИ

	№.	Продукт	Концен трация, %	Мах допустима температура, °C
<b>Данни за устойчивостта на Виналкид 33 Е на въздействието на различни агресивни среди:</b>	1.	Ацетон	Т	Н.П
	2.	Ацеталдехид	Т	Н.П
	3.	Алкохол етилов	98	А
	4.	Алкохол метилов	100	А
	5.	Бензин	100	А
	6.	Амониев хидроокис	20	60
	7.	Бензол	100	Н.П
	8.	Вода дестилирана		100
	9.	Киселина сярна	30	105
		сярна	50	70
		сярна	70	А
		сярна димяща олеум		Н.П
	10.	Азотна	5	80
		Азотна	50	А
		Азотна	60	Н.П
	11.	Фосфорна киселина	80	100
	12.	Солна киселина	10	105
		Солна киселина	37	А
	13.	Оцетна киселина	10	105
		Оцетна киселина	25	80
		Оцетна киселина	75	60
	14.	Натриева основа	10	65
		Натриева основа	25	65
	15.	Калиева основа	25	А
	16.	Етилацетат	100	Н.П
	17.	Тетрахлорметан	100	А
	18.	Натриев хлорид	10	100
	19.	Толуол	100	Н.П
	20.	Глицерин	100	100
	21.	Серен триокис	-	100
	22.	Серен двуокис	-	100
	23.	Въглероден двуокис	-	100
	24.	Железен хлорид	Т	80
	25.	Железен сулфат	Т	80

ЛЕГЕНДА:

Т = всички концентрации / до 100% /

Н.П = се се препоръчва

А = температурата на околната среда

### Разтворимост:

Разтваря се в стирен или ацетон.

### Приложение:

Ненаситената полиестерна смола Виналкид 33 Е се втвърдява със следната втвърдителна система:

Към 1000 g смола се прибавят 20 g (N,N-Диметиланилин-10 % разтвор в стирен). Сместа се хомогенизира добре и се добавят 6 g Ускорител К-6% (съдържание на активен метал/кобалт-6%, разтворен в стирен) и 14 g Втвърдител МЕКП. Жизнеспособността на сместа е от 9 до 18 min и

<b>Приложение:</b>	зависи от температурата на смолата, като при температура по-висока от 25°C процеса на желиране се ускорява, а по-ниската температура забавя времето за желиране.
<b>Опаковка:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- кутии метални конични 22 L, с полиетиленова вложка, с нетна маса 20 kg <math>\pm</math> 150g;</li> <li>- поцинковани варели от 200 L, с нетна маса 200 kg и допустимо отклонение <math>\pm</math> 0,5%;</li> <li>- цистерни от неръждаема стомана или алуминий.</li> </ul>
<b>Съхранение:</b>	<p>Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C. Гаранционен срок на съхранение- 6 месеца от датата на производство.</p> <p>Внимание! При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители.</p>
<b>Съвети за безопасна работа:</b>	<p>Продуктът е запалим и вреден при вдишване. Дразни очите и кожата. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.</p> <p>При втвърдяването на полиестерната смола се развива висока температура вследствие на разпадането на прекиса и разкъсване на двойната връзка вградена във веригата на смолата. Ако изделието е в дебел слой е възможно при прибавяне на по-голямо количество от указаното на Втвърдител МЕКП или на Ускорителите да се получи напукване. Не се допуска пряко смесване на Ускорители с Втвърдител МЕКП. При работа с полиестерните смоли трябва да се спазват следните правила:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- да се работи далече от източници на запалване;</li> <li>- да не се пуши в помещенията;</li> <li>- да се използва само на проветриви места;</li> <li>- да не се вдишват парите;</li> <li>- да се ползват лични предпазни средства;</li> <li>- при злополука да се ползва специализирана лекарска помощ;</li> <li>- да се пази от достъп на деца;</li> </ul> <p>При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.</p>
<b>Опазване на околната среда:</b>	Всякакви остатъци от продукта и съответните опаковки, в които е бил съхраняван, следва да се изхвърлят съгласно местните разпоредби за обработка на специални и опасни отпадъци.

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

